

Originale



DELIBERAZIONE N. 26 del 29/06/2021

COMUNE DI CARPINETI
Provincia di Reggio Emilia

**VERBALE DI DELIBERAZIONE
DEL CONSIGLIO COMUNALE**

Sessione **Straordinaria**- seduta Pubblica di I^a convocazione.

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE CON CONTESTUALE DEFINIZIONE DELLE RIDUZIONI DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER L'ANNUALITA' 2021

L'anno **2021** il giorno **29** del mese di **Giugno** alle ore **20.30** in VIDEOCONFERENZA, previa l'osservanza delle formalità prescritte dalle vigenti norme di legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti del Consiglio Comunale.

Sono presenti:

Cognome e Nome	Qualifica	Presente
BORGHI TIZIANO	Sindaco	SI
LUGLI ROBERTO	Consigliere	SI
RUGGI FEDERICO	Consigliere	NO
COSTETTI MIRCO	Consigliere	SI
BORGHI GIORGIA	Consigliere	SI
ROSSI ENRICO	Consigliere	SI
CAMPANI GIANFRANCO	Consigliere	SI
LEVRINI MICHELA	Consigliere	NO
BENASSI MARCO	Consigliere	SI
FOGLI PATRICK	Consigliere	SI
ELISETTI CHIARA	Consigliere	SI
MIGLIACCIO RITA	Consigliere	SI
IBATTICI LUCA	Consigliere	SI
COSTI ENRICA	Assessore Esterno	SI

Partecipa il Segretario Comunale Marziliano Matteo il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Il signor BORGHI TIZIANO nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e riconosciuta la validità dell'adunanza, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

Vengono destinati a fungere da scrutatori i consiglieri: BORGHI GIORGIA - IBATTICI LUCA -LUGLI ROBERTO.

:

TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE CON CONTESTUALE DEFINIZIONE DELLE RIDUZIONI DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER L'ANNUALITA' 2021

IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che:

- l'art. 151, comma 1, del Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali (D.lgs. n. 267/2000), fissa al 31 dicembre il termine per la deliberazione del bilancio di previsione per l'anno successivo da parte degli enti locali e dispone che il termine può essere differito con decreto del Ministro dell'Interno d'intesa con il Ministro dell'economia e delle finanze, sentita la conferenza Stato-Città ed autonomie locali, in presenza di motivate esigenze;
- l'art. 172, comma 1 lettera c) del sopra citato decreto, secondo cui al Bilancio di previsione è allegata la deliberazione con la quale si determinano, per l'esercizio successivo, le tariffe per i tributi ed i servizi locali;
- l'art. 53, comma 16, della Legge n. 388/2000, il quale prevede che: "Il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento";
- l'art. 1 comma 639 della legge n° 147/2013 e ss.mm.ii. ha istituito l'imposta unica comunale (IUC), composta dall'imposta municipale propria (IMU), dalla Tassa sui Rifiuti (TARI) e dalla Tassa per i Servizi Indivisibili (TASI);
- il successivo comma 641, stabilisce che "Il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani";
- il comma 651 tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al D.P.R. 27.4.1999, n. 158, disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;
- le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) devono garantire, ai sensi dell'art. 1, comma 654, della L. n. 147/2013, la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ivi compresi anche i costi di cui all'art. 15 del D.Lgs. n. 36/2003, con esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali;
- le tariffe della tassa sono differenziate sulla base delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione dei rifiuti, così come definite dal vigente regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI);

Visto che:

- nel territorio in cui opera il Comune è presente e operante l'Ente di Governo dell'ambito ATERSIR (Agenzia Territoriale dell'Emilia-Romagna per i Servizi Idrici e i Rifiuti), previsto ai sensi del D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148, il quale svolge pertanto le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;
- con delibera del Consiglio d'ambito n. 22/2021 del 07/06/2021 (allegato A) Atersir ha approvato la predisposizione del Piano Economico Finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021 del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente, comprendente il PEF del Comune di Carpineti;
- il totale dei costi ammessi nel Piano economico finanziario 2021 relativo al Comune di Carpineti (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita) è pari ad Euro 778.493,52;
- ai fini del calcolo delle tariffe dal totale dei costi vanno detratti euro 1.494,22 quale contributo del MIUR per gli immobili scolastici;
- sempre ai fini del calcolo delle tariffe al totale dei costi vanno sommati gli importi degli sconti previsti da regolamento che si prevede di erogare, stimati in euro 55.000,00;
- pertanto il totale del Piano Finanziario TARI (quadro economico) sul quale calcolare le tariffe per l'utenza è pari a euro 831.999,30;

Considerato:

- che il metodo tariffario MTR prevede che la tariffa sia suddivisa in una quota fissa e una quota variabile strettamente legate alla ripartizione tra costi fissi e variabili indicati nel Piano Economico Finanziario;
- che tuttavia il metodo MTR all'art.3.1 prevede un limite alla crescita della quota variabile delle tariffe rispetto all'anno precedente e che pertanto, per rispettare tale limite, è necessario limitare al 51,3% la quota variabile delle tariffe;
- che la suddivisione dei costi tra utenze domestiche e non domestiche è stata fissata in continuità a quanto deliberato negli anni precedenti;

Riscontrato che:

- è in atto una situazione di emergenza sanitaria a livello nazionale e internazionale determinata dalla diffusione della pandemia Covid-19;
- l'Organizzazione Mondiale della Sanità ha dichiarato l'epidemia da virus Covid-19 un'emergenza di sanità pubblica di rilevanza internazionale;
- a seguito della diffusione della pandemia Covid-19 sul territorio nazionale sono state emanate diverse disposizioni e provvedimenti eccezionali per il contrasto e il contenimento del virus, sia a livello sanitario sia a livello economico;

Richiamato:

- l'art. 30 comma 5 del D.L. 22 marzo 2021 n. 41 in base al quale "limitatamente all'anno 2021, in deroga all'art. 1 comma 169 della legge 27 dicembre 2006 n. 296 e all'art. 53 comma 16 della legge 23 dicembre 2000 n. 388, i comuni approvano le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021. In caso di approvazione dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche al bilancio di previsione in occasione della prima variazione utile."

Preso atto che:

- il D.L. n. 73 del 25/05/2021 "Decreto Sostegni bis", dato il perdurare dell'emergenza epidemiologica, al fine di ridurre l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie e dai provvedimenti restrittivi, ha previsto un apposito fondo avente una dotazione complessiva nazionale di 600 milioni per l'anno 2021, finalizzato al riconoscimento di riduzioni sia per la TARI che per il tributo avente natura corrispettiva, per le suddette categorie economiche;
- la ripartizione del suddetto fondo, tra gli enti interessati, in proporzione alla stima eseguita per ciascuno di esso, verrà comunicato mediante decreto del Ministro dell'Interno di concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze, non ancora pubblicato al momento della redazione del presente atto;
- l'IFEL, con una nota del 28 maggio scorso, ha anticipato una stima delle possibili ripartizioni, ipotizzando che al Comune di Carpineti venga riconosciuto un trasferimento di euro 40.796,00;

Considerato che:

- l'Amministrazione comunale intende adottare alcune misure di tutela e di sostegno volte a mitigare per l'anno 2021, per quanto possibile, la situazione di criticità e gli effetti negativi che si sono prodotti sulle varie categorie di utenze non domestiche che sono state costrette a chiudere le proprie attività o che hanno comunque subito forti limitazioni alle stesse a causa dell'emergenza sanitaria, a seguito dei provvedimenti normativi adottati per contrastare l'emergenza da COVID-19 a livello nazionale;

Constatato che:

- sulla base delle chiusure imposte a livello nazionale dai diversi DPCM e delle diverse restrizioni, l'amministrazione ha effettuato un'analisi puntuale delle utenze non domestiche rientranti nelle categorie di cui sopra, determinando le seguenti percentuali di abbattimento automatico delle tariffe TARI 2021, sia nella parte fissa che nella parte variabile, secondo lo schema seguente:

Sconto del 17% della quota variabile per le categorie:

10 Uffici, agenzie, studi professionali, banche

11 Vendita beni non alimentari non altrimenti specificati

13 Parrucchiere, barbiere, estetista

14 Falegname, idraulico, fabbro, elettricista

19 Beni alimentari, fiori, piante

Sconto dell'83% della quota variabile per la categoria:

1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto

Sconto dell'83% della quota fissa e quota variabile per le categorie:

3 Autorimesse e magazzini senza vendita diretta

4 Campeggi, distributori, impianti sportivi

6 Alberghi con ristorante

7 Alberghi senza ristorante

14 Falegname, idraulico, fabbro, elettricista

16 Artigiani, industrie con capannoni di produzione

17 Esercizi classe A (ristoranti, pizzerie)

18 Bar, caffè, pasticceria

Considerato inoltre:

- che le suddette riduzioni per le utenze non domestiche colpite dall'emergenza COVID-19, per espressa previsione del legislatore, non devono essere poste a carico della generalità dei contribuenti TARI e che pertanto saranno finanziate tramite il ricorso ai fondi messi a disposizione del Comune di cui all'art.6 del DL 25/05/2021 n.73 (decreto Sostegni bis) come sopra stimate o sulle risorse assegnate nell'anno 2020 e non utilizzate;

Valutato che:

- la riduzione delle entrate sul bilancio comunale derivante dalla definizione delle agevolazioni sopra definite, è stimata complessivamente pari ad € 20.735,39;

Ritenuto per quanto sopra:

- di prendere atto conseguentemente del Piano finanziario, approvato da ATERSIR, con la relativa relazione, riportati in allegato alla presente deliberazione (allegato A) e per i quali la stessa ATERSIR provvederà alla trasmissione ad ARERA, ai sensi di quanto previsto dall'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019;

Visto il quadro economico dell'allegato B e il prospetto di calcolo delle tariffe dell'allegato C;

Considerato che:

- a decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze., Dipartimento delle Finanze, entro il termine di cui all'art. 52, comma 2, del D.Lgs. n. 446 del 1997;

Preso atto che le tariffe approvate con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2021;

Uditi gli interventi del Sindaco, della Ragioniera Simona Mortari, del Consigliere Comunale Patrik Fogli e del Sindaco;

Dato atto che ai sensi dell'art. 91 del Regolamento sul funzionamento del Consiglio Comunale:

- Tutti gli interventi relativi al presente punto all'o.d.g. sono riportati nella registrazione integrale della seduta su appositi supporti digitali e pubblicati sul sito dell'Ente;
- I supporti digitali sono conservati agli atti della Segreteria Comunale, assicurandone l'imodificabilità.

Visti i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000 da parte del Responsabile del Settore interessato e dal Responsabile del Settore Finanziario in ordine rispettivamente alla regolarità tecnica e contabile dell'atto;

Visto il parere del revisore dei conti ai sensi dell'art. 239 acquisito con nota protocollo del 4983 del 28/06/2021;

Ad Unanimità dei voti espressi per appello nominale dai n. 11 Consiglieri presenti;

DELIBERA

1. **di prendere atto** della predisposizione secondo i contenuti del MTR del Piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021 del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente, comprendente il PEF del Comune di Carpineti - approvato da Atersir con delibera del Consiglio d'Ambito n. 22/2021 del 07/06/2021 - che si allega alla presente delibera (allegato A);
2. **di approvare** pertanto per l'anno 2021 il quadro economico dell'allegato B e le tariffe dell'allegato C per la Tassa sui Rifiuti (TARI);
3. **di introdurre** le agevolazioni sulla TARI 2021 a favore delle utenze non domestiche colpite dall'emergenza COVID-19 secondo il seguente schema:

Sconto del 17% della quota variabile per le categorie:

- 10 Uffici, agenzie, studi professionali, banche
- 11 Vendita beni non alimentari non altrimenti specificati
- 13 Parrucchiere, barbiere, estetista
- 14 Falegname, idraulico, fabbro, elettricista
- 19 Beni alimentari, fiori, piante

Sconto dell'83% della quota variabile per la categoria

- 1 Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto

Sconto dell'83% della quota fissa e quota variabile per le categorie:

- 3 Autorimesse e magazzini senza vendita diretta
- 4 Campeggi, distributori, impianti sportivi
- 6 Alberghi con ristorante
- 7 Alberghi senza ristorante
- 14 Falegnami, idraulico, fabbro, elettricista
- 16 Artigiani, industrie con capannoni di produzione
- 17 Esercizi classe A (ristoranti, pizzerie)
- 18 Bar, caffè, pasticceria

4. **di stabilire** altresì le seguenti agevolazioni per l'applicazione del tributo:

- Esenzione totale per le persone assistite economicamente dal Comune ed individuate dal Servizio Assistenza Sociale;
- Riduzione del 50% della parte variabile della tariffa utenze domestiche a favore dei nuclei familiari composti da una o due persone, ambedue di età non inferiore ad anni 65 – che occupano locali ad uso abitazione di tipo civile, economico, popolare, ultrapopolare o rurale – in possesso di redditi ISEE non superiori a quelli stabiliti con apposita deliberazione di Giunta Comunale. L'agevolazione è concessa su domanda dell'interessato a condizione che questo dimostri di averne diritto;
- Per le utenze domestiche attive che riguardano nuclei familiari, in possesso di redditi ISEE non superiori a quelli stabiliti con apposita deliberazione di Giunta Comunale, con tre o più componenti composti da almeno due figli minori, applicazione della tariffa corrispondente alla fascia immediatamente precedente. L'agevolazione è concessa su domanda dell'interessato a condizione che questo dimostri di averne diritto;

5. **di dare atto** che la presente deliberazione sarà inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'art. 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997.

Con separata ed unanime votazione espressa per appello nominale dai n. 11 Consiglieri presenti

D E L I B E R A, inoltre

di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134 comma 4° del D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000.



Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2021 / 51**

Ufficio Proponente: **Ragioneria Personale**

Oggetto: **TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE CON CONTESTUALE DEFINIZIONE DELLE RIDUZIONI DA RICONOSCERE ALLE UTENZE NON DOMESTICHE PER L'ANNUALITA' 2021**

Parere Tecnico

Ufficio Proponente (Ragioneria Personale)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: Parere Favorevole

Data 26/06/2021

Il Responsabile di Settore

Simona Mortari

Parere Contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: Parere Favorevole

Data 26/06/2021

Responsabile del Servizio Finanziario

Simona Mortari

Approvato e sottoscritto con firma digitale:

IL SINDACO
BORGHI TIZIANO

IL Segretario
Marziliano Matteo

Allegato 2. Tariffe UD ed UND

COMUNE DI	CARPINETI	ANNO	2021
------------------	------------------	-------------	-------------

UTENZE DOMESTICHE										
Famiglie	Famiglie	Quote famiglia	Superficie	Quote superficie	Coeff. Quota fissa	Coeff. Quota variabile	Superficie media	QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE	Simulazione importo totale per Nucleo fam. (1)
componenti	n	%	m ²	%	Ka	Kb	m ²	Euro/m²	Euro/Utenza	Euro
1	612	21%	79.286	21%	0,8	0,95	130	0,5780	52,2163	127
2	453	16%	63.991	17%	0,94	1,7	141	0,6791	93,4398	189
3	1.519	53%	183.211	49%	1,05	2,3	121	0,7586	126,4185	218
4	210	7%	32.955	9%	1,14	2,7	157	0,8236	148,4043	278
5	56	2%	8.195	2%	1,23	3	146	0,8886	164,8937	295
6	31	1%	4.808	1%	1,3	3	155	0,9392	164,8937	311
TOTALE	2.881	100%	372.446	100%			129			

Utenze domestiche	num	2.881
Abitanti residenti	num	3.982
Residenti per utenza	ab/utenza	1,4
Superficie totale Utenze Domestiche	m ²	372.446
Superficie media per Utenza Domestica	m ²	129
Totale costo servizio Utenze Domestiche	€/anno	579.020,57
Costo medio per utenza domestica (1-2)	€/anno	201
Costo medio pro-capite (1-2)	€/anno	145

(1) Simulazione per utenza che occupa la superficie media della propria categoria, al netto di Addizionale Provinciale (5%), e sconti da regolamento

COMUNE DI		CARPINETI						ANNO	2021		
UTENZE NON DOMESTICHE											
		Num oggetti	Superfici e categoria	Quote Sup catego ria	Sup.me dia utenza	Kc	Kd	QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE	TARIFFA TOTALE	TARIFFA MEDIA (1)
Ca t	Descrizione	n	m ²	%	m ²		Kg/m ²	Euro/m ²	Euro/m ²	Euro/m ²	Euro/Ute nza
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	8	1.282	1,7%	160	0,67	5,50	1,1880	0,9994	2,1874	351
2	Cinematografi e teatri	-	1	0,0%		0,37	3,00	0,6560	0,5451	1,2011	-
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	80	24.328	32,9%	304	0,60	4,90	1,0639	0,8904	1,9543	594
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	5	413	0,6%	83	0,88	7,21	1,5603	1,3102	2,8705	237
5	Esposizioni, autosaloni	5	684	0,9%	137	0,34	2,82	0,6029	0,5124	1,1153	153
6	Alberghi con ristorante	3	459	0,6%	153	1,20	9,85	2,1277	1,7899	3,9176	599
7	Alberghi senza ristorante	4	2.077	2,8%	519	0,95	7,76	1,6844	1,4101	3,0945	1.607
8	Case riposo, collegi e convitti	1	2.132	2,9%	2.132	1,07	8,71	1,8972	1,5827	3,4799	7.419
9	Ospedali e case di cura	1	133	0,2%	133	1,07	8,81	1,8972	1,6009	3,4981	465
10	Uffici, agenzie, studi professionali, banche	57	5.035	6,8%	88	1,52	12,45	2,6951	2,2623	4,9574	438

11	Attività commerciali per la vendita di beni non alimentari non altrimenti specificati	16	1.220	1,6%	76	1,41	11,55	2,5001	2,0988	4,5989	351
12	Banchi di mercato beni durevoli	-	1	0,0%		1,61	13,16	2,8547	2,3913	5,2460	-
13	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	4	243	0,3%	61	1,29	10,54	2,2873	1,9153	4,2026	255
14	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	21	5.020	6,8%	239	1,03	8,48	1,8263	1,5409	3,3672	805
15	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	2	544	0,7%	272	1,41	11,55	2,5001	2,0988	4,5989	1.251
16	Attività artigianali e industriali con capannoni di produzione	29	24.800	33,5%	855	0,69	5,61	1,2234	1,0194	2,2428	1.918
17	Pubblici esercizi classe A (ristoranti,pizzerie,..)	13	2.457	3,3%	189	4,85	39,78	8,5995	7,2286	15,8281	2.992
18	Bar, caffè, pasticceria	12	1.228	1,7%	102	3,96	32,44	7,0214	5,8948	12,9162	1.322
19	Attività commerciali per la vendita di beni alimentari e fiori e piante	23	1.902	2,6%	83	3,74	30,62	6,6314	5,5641	12,1955	1.009
20	Supermercati e ipermercati per la vendita di generi misti	-	-	0,0%		1,86	15,23	3,2980	2,7675	6,0655	-
21	Banchi di mercato generi alimentari	-	-	0,0%		3,50	28,70	6,2058	5,2152	11,4210	-
22	Discoteche, night club	-	-	0,0%		1,04	8,56	1,8440	1,5555	3,3995	-
	Totale	284	73.959	100,0%	260						
(1) Simulazione per utenza che occupa la superficie media della propria categoria, al netto di Addizionale Provinciale (5%), e sconti da regolamento											