

Originale



DELIBERAZIONE N. 28 del 30/05/2022

COMUNE DI CARPINETI
Provincia di Reggio Emilia

**VERBALE DI DELIBERAZIONE
DEL CONSIGLIO COMUNALE**

Sessione **Straordinaria**- seduta Pubblica di I^a convocazione.

OGGETTO: TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO APPROVATA DA ATERSIR CON DELIBERA DEL CONSIGLIO D'AMBITO N. 45/2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE ANNO 2022

L'anno **2022** il giorno **30** del mese di **Maggio** alle ore **20.30** in Carpineti, previa l'osservanza delle formalità prescritte dalle vigenti norme di legge, vennero oggi convocati a seduta i componenti del Consiglio Comunale.

Sono presenti:

Cognome e Nome	Qualifica	Presente
BORGHI TIZIANO	Sindaco	NO
LUGLI ROBERTO	Consigliere	SI
RUGGI FEDERICO	Consigliere	SI
COSTETTI MIRCO	Consigliere	SI
BORGHI GIORGIA	Consigliere	NO
ROSSI ENRICO	Consigliere	SI
CAMPANI GIANFRANCO	Consigliere	SI
LEVRINI MICHELA	Consigliere	NO
BENASSI MARCO	Consigliere	SI
FOGLI PATRICK	Consigliere	SI
ELISETTI CHIARA	Consigliere	SI
MIGLIACCIO RITA	Consigliere	SI
IBATTICI LUCA	Consigliere	SI
COSTI ENRICA	Assessore Esterno	SI

Partecipa il Vice Segretario Comunale MORTARI SIMONA il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Il signor COSTETTI MIRCO nella sua qualità di Vice Sindaco assume la presidenza e riconosciuta la validità dell'adunanza, dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

Vengono destinati a fungere da scrutatori i consiglieri: ELISETTI CHIARA - CAMPANI GIANFRANCO - RUGGI FEDERICO.

TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO APPROVATA DA ATERSIR CON DELIBERA DEL CONSIGLIO D'AMBITO N. 45/2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE ANNO 2022

IL CONSIGLIO COMUNALE

RICHIAMATA la deliberazione di Consiglio comunale n. 21 del 26/04/2022 ad oggetto: "TASSA SUI RIFIUTI (TARI): CONFERMA, PER L'ANNO 2022, DELLE TARIFFE TARI ADOTTATE PER L'ANNO 2021 A SEGUITO DELLA MANCATA APPROVAZIONE DA PARTE DI ATERSIR DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) E PRESA D'ATTO DEL POSIZIONAMENTO DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI NELLO SCHEMA 1 DELLA NUOVA MATRICE DI QUALITA' ARERA (TQRIF)";

RICHIAMATA la Legge 25 febbraio 2022 n. 15 di conversione del Decreto- Legge 30 dicembre 2021 n. 228 che ha prorogato, al comma 5-sexiedecies dell'articolo 3, l'approvazione del bilancio di previsione 2022-2024 al 31 maggio 2022;

RICHIAMATO il D.L 17 maggio 2022, n. 50 "Misure urgenti in materia di politiche energetiche nazionali, produttività delle imprese e attrazione degli investimenti, nonché in materia di politiche sociali e di crisi ucraina (di "Aiuti") [GU Serie Generale n.114 del 17-05-2022](#) con il quale è stata introdotta una norma che collega il termine dell'approvazione degli atti legati al prelievi sui rifiuti (PEF, tariffe e regolamenti) - fissato dal "D.L. milleproroghe" al 30 aprile di ciascun anno- a quello del bilancio di previsione degli enti locali quando quest'ultimo risulta prorogato ad una data successiva al 30 aprile;

PREMESSO CHE:

- l'art. 151, comma 1, del Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali (D.lgs. n. 267/2000), fissa al 31 dicembre il termine per la deliberazione del bilancio di previsione per l'anno successivo da parte degli enti locali e dispone che il termine può essere differito con decreto del Ministro dell'Interno d'intesa con il Ministro dell'economia e delle finanze, sentita la conferenza Stato-Città ed autonomie locali, in presenza di motivate esigenze;
- l'art. 172, comma 1 lettera c) del sopra citato decreto, secondo cui al Bilancio di previsione è allegata la deliberazione con la quale si determinano, per l'esercizio successivo, le tariffe per i tributi ed i servizi locali;
- l'art. 53, comma 16, della Legge n. 388/2000, il quale prevede che: "Il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'articolo 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1 gennaio dell'anno di riferimento";

- l'art. 1 comma 639 della legge n° 147/2013 e ss.mm.ii. ha istituito l'imposta unica comunale (IUC), composta dall'imposta municipale propria (IMU), dalla Tassa sui Rifiuti (TARI) e dalla Tassa per i Servizi Indivisibili (TASI);
- l'art. 1, comma 738, della Legge 27 dicembre 2019, n. 160 ha abolito, con decorrenza dal 2020, l'Imposta Unica Comunale, ad eccezione della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- il successivo comma 641, stabilisce che "Il presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani";
- il comma 651 tiene conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al D.P.R. 27.4.1999, n. 158, disciplinante il metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani;
- le tariffe della tassa sui rifiuti (TARI) devono garantire, ai sensi dell'art. 1, comma 654, della L. n. 147/2013, la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ivi compresi anche i costi di cui all'art. 15 del D.Lgs. n. 36/2003, con esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali;
- le tariffe della tassa sono differenziate sulla base delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione dei rifiuti, così come definite dal vigente regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI);

VISTO CHE:

- nel territorio in cui opera il Comune è presente e operante l'Ente di Governo dell'ambito ATERSIR (Agenzia Territoriale dell'Emilia-Romagna per i Servizi Idrici e i Rifiuti), previsto ai sensi del D.L. 13 agosto 2011, n. 138, convertito dalla Legge 14 settembre 2011, n. 148, il quale svolge pertanto le funzioni di Ente territorialmente competente previste dalla deliberazione ARERA 443/2019;
- con delibera del Consiglio d'ambito n. 45/2022 del 17/05/2022 Atersir ha approvato la predisposizione del Piano Economico Finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2022 del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente, comprendente il PEF del Comune di Carpineti;
- il totale dei costi ammessi nel Piano economico finanziario 2022 relativo al Comune di Carpineti (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita) è pari ad Euro 810.775,52;
- ai fini del calcolo delle tariffe dal totale dei costi vanno detratti euro 1.340,83 quale contributo del MIUR per gli immobili scolastici;
- sempre ai fini del calcolo delle tariffe al totale dei costi vanno sommati gli importi degli sconti previsti da regolamento che si prevede di erogare, stimati in euro 55.000,00;
- pertanto il totale del Piano Finanziario TARI (quadro economico) sul quale calcolare le tariffe per l'utenza è pari a euro 864.434,69;

CONSIDERATO:

- che il metodo tariffario MTR (ora MTR2 con delibera n. 2021/363/R/Rif) prevede che la tariffa sia suddivisa in una quota fissa e una quota variabile strettamente legate alla ripartizione tra costi fissi e variabili indicati nel Piano Economico Finanziario;
- che la suddivisione dei costi tra utenze domestiche e non domestiche è stata fissata in continuità a quanto deliberato negli anni precedenti;

RITENUTO PER QUANTO SOPRA:

- di prendere atto conseguentemente del Piano finanziario che si allega alla presente (Allegato A), approvato da ATERSIR con delibera di Consiglio d'ambito n. 45 del 17 maggio 20222 e per la quale la stessa ATERSIR provvederà alla trasmissione ad ARERA;

VISTO il quadro economico dell'allegato B e il prospetto di calcolo delle tariffe dell'allegato C;

CONSIDERATO CHE:

- a decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'Economia e delle Finanze., Dipartimento delle Finanze, entro il termine di cui all'art. 52, comma 2, del D.Lgs. n. 446 del 1997;

PRESO ATTO che le tariffe approvate con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2022;

VISTI i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000 da parte del Responsabile del Settore interessato e dal Responsabile del Settore Finanziario in ordine rispettivamente alla regolarità tecnica e contabile dell'atto;

VISTO il parere del revisore dei conti ai sensi dell'art. 239 acquisito con nota protocollo N. 5364 del 25/06/2022;

UDITI più volte, la Responsabile del Settore Finanziario, dott.ssa Simona Mortari, la quale illustra il punto all'o.d.g., il Consigliere Fogli Patrick, l'Assessore Roberto Lugli, il Vice Sindaco Costetti Mirco, l'Assessore Costi Enrica e il Consigliere Rita Migliaccio;

DATO ATTO che ai sensi dell'art. 91 del Regolamento sul funzionamento del Consiglio Comunale:

- tutti gli interventi relativi al presente punto all'O.d.g., sono riportati nella registrazione integrale della seduta su appositi supporti digitali;
- i supporti digitali sono conservati agli atti della Segreteria Comunale, assicurandone l'immodificabilità;

CON la seguente votazione espressa per alzata di mano dai n. 10 Consiglieri presenti:

presenti	n.	10
votanti	n.	10
favorevoli	n.	6
contrari	n.	4 (Fogli Patrick ,Elisetti Chiara, I battici Luca r Rita Migliaccio)
astenuti	n.	/

RICHIAMATA la propria competenza ai sensi dell'art. 42 del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267;

DELIBERA

DI PRENDERE ATTO della predisposizione secondo i contenuti del nuovo metodo tariffario Arera MTR2 del Piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2022 del bacino territoriale dei comuni della Provincia di Reggio Emilia a gestione Iren Ambiente, comprendente il PEF del Comune di Carpineti (allegato A) - approvato da Atersir con delibera del Consiglio d'Ambito n. 45/2022 del 17/05/2022;

DI APPROVARE pertanto per l'anno 2022 il quadro economico dell'allegato B e le tariffe dell'allegato C per la Tassa sui Rifiuti (TARI);

DI STABILIRE altresì le seguenti agevolazioni per l'applicazione del tributo:

- Esenzione totale per le persone assistite economicamente dal Comune ed individuate dal Servizio Assistenza Sociale;
- Riduzione del 50% della parte variabile della tariffa utenze domestiche a favore dei nuclei familiari composti da una o due persone, ambedue di età non inferiore ad anni 65 che occupano locali ad uso abitazione di tipo civile, economico, popolare, ultrapopolare o rurale – in possesso di redditi ISEE non superiori a quelli stabiliti con apposita deliberazione di Giunta Comunale. L'agevolazione è concessa su domanda dell'interessato a condizione che questo dimostri di averne diritto;
- Per le utenze domestiche attive che riguardano nuclei familiari, in possesso di redditi ISEE non superiori a quelli stabiliti con apposita deliberazione di Giunta Comunale, con tre o più componenti composti da almeno due figli minori, applicazione della tariffa corrispondente alla fascia immediatamente precedente. L'agevolazione è concessa su domanda dell'interessato a condizione che questo dimostri di averne diritto;

DI DARE ATTO che la presente deliberazione sarà inviata al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle finanze, entro il termine di cui all'art. 52, comma 2, del decreto legislativo n. 446 del 1997.

CON SEPARATA ED UNANIME votazione espressa per alzata di mano dai n.10 Consiglieri presenti:

presenti	n.	10
votanti	n.	10
favorevoli	n.	6
contrari	n.	4 (Fogli Patrick ,Elisetti Chiara, Ibattici Luca e Rita Migliaccio)
astenuti	n.	/

D E L I B E R A, inoltre

DI DICHIARARE la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134 comma 4° del D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000.



Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2022 / 25**

Ufficio Proponente: **Ragioneria Personale**

Oggetto: **TASSA SUI RIFIUTI (TARI): PRESA D'ATTO DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO APPROVATA DA ATERSIR CON DELIBERA DEL CONSIGLIO D'AMBITO N. 45/2022 E DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE ANNO 2022**

Parere Tecnico

Ufficio Proponente (Ragioneria Personale)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **Parere Favorevole**

Data **23/05/2022**

Il Responsabile di Settore

Simona Mortari

Parere Contabile

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 49, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: **Parere Favorevole**

Data **23/05/2022**

Responsabile del Servizio Finanziario

Simona Mortari

Approvato e sottoscritto con firma digitale:

IL VICE SINDACO
COSTETTI MIRCO

IL VICE SEGRETARIO
MORTARI SIMONA

Allegato B

2022	PIANO FINANZIARIO CARPINETI			
	PARTE FISSA (€/anno)	PARTE VARIABILE (€/anno)	TOTALE (€/anno)	totale anno 2021
PEF ARERA	403.006,75	407.768,77	810.775,52	778.493,52
ATTIVITA' ESTERNE AL CICLO INTEGRATO RU			-	-
SCONTI DA REGOLAMENTO	27.652,68	27.347,32	55.000,00	55.000,00
CONTRIBUTO MINISTERIALE scuole statali				(1.494,22)
IMMOBILI COMUNALI			-	-
CONGUAGLIO				
DETRAZIONI DI CUI AL COMMA 1.4	(536,33)	(804,50)	(1.340,83)	-
AGEVOLAZIONI A CARICO DEL BILANCIO				
SCONTI PER DLGS 116			-	-
TOTALE PEF	430.123,10	434.311,59	864.434,69	831.999,30
Percentuale ripartizione parte FISSA e VARIABILE	49,76%	50,24%	100%	
UTENZE DOMESTICHE	283.881,25	317.047,46	600.928,71	
% su totale di colonna	66,00%	73,00%	69,52%	
UTENZE NON DOMESTICHE	146.241,85	117.264,13	263.505,98	
% su totale di colonna	34,00%	27,00%	30,48%	
check	-	-	-	

2021

TARIFFE TARI UTENZE NON DOMESTICHE

COMUNE DI		CARPINETI				ANNO		2022			
UTENZE NON DOMESTICHE											
Cat	Descrizione	Num oggetti	Superficie categoria	Quote Sup categoria	Sup. media utenza	Kc	Kd	QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE	TARIFFA TOTALE	TARIFFA MEDIA (1)
		n	m ²	%	m ²		Kg/m ²	Euro/m ²	Euro/m ²	Euro/m ²	Euro/Utenza
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	10	1.282	1,8%	128	0,67	5,50	1,3063	1,0517	2,3580	302
2	Cinematografi e teatri	-	-	0,0%		0,37	3,00	0,7214	0,5737	1,2951	-
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	82	21.531	30,4%	263	0,60	4,90	1,1699	0,9370	2,1069	553
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	4	174	0,2%	44	0,88	7,21	1,7158	1,3787	3,0945	135
5	Esposizioni, autosaloni	5	684	1,0%	137	0,34	2,82	0,6629	0,5392	1,2021	164
6	Alberghi con ristorante	2	319	0,5%	160	1,20	9,85	2,3397	1,8835	4,2232	674
7	Alberghi senza ristorante	3	1.853	2,6%	618	0,95	7,76	1,8523	1,4839	3,3362	2.061
8	Case riposo, collegi e convitti	1	2.132	3,0%	2.132	1,07	8,71	2,0862	1,6655	3,7517	7.999
9	Ospedali e case di cura	1	133	0,2%	133	1,07	8,81	2,0862	1,6847	3,7709	502
10	Uffici, agenzie, studi professionali, banche	57	4.995	7,0%	88	1,52	12,45	2,9636	2,3807	5,3443	468
11	Attività commerciali per la vendita di beni non alimentari non altrimenti specificati	15	1.161	1,6%	77	1,41	11,55	2,7492	2,2086	4,9578	384
12	Banchi di mercato beni durevoli	-	-	0,0%		1,61	13,16	3,1391	2,5165	5,6556	-
13	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbieri, estetista	4	243	0,3%	61	1,29	10,54	2,5152	2,0155	4,5307	275
14	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	21	5.020	7,1%	239	1,03	8,48	2,0083	1,6216	3,6299	868
15	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	2	544	0,8%	272	1,41	11,55	2,7492	2,2086	4,9578	1.349
16	Attività artigianali e industriali con capannoni di produzione	29	24.800	35,0%	855	0,69	5,61	1,3453	1,0728	2,4181	2.068
17	Pubblici esercizi classe A (ristoranti, pizzerie...)	13	2.528	3,6%	194	4,85	39,78	9,4563	7,6068	17,0631	3.318
18	Bar, caffè, pasticceria	11	1.028	1,5%	93	3,96	32,44	7,7210	6,2032	13,9242	1.301
19	Attività commerciali per la vendita di beni alimentari e fiori e piante	21	1.501	2,1%	71	3,74	30,62	7,2921	5,8552	13,1473	940
20	Supermercati e ipermercati per la vendita di generi misti	2	934	1,3%		1,86	15,23	3,6266	2,9123	6,5389	-
21	Banchi di mercato generi alimentari	-	-	0,0%		3,50	28,70	6,8242	5,4881	12,3123	-
22	Discoteche, night club	-	-	0,0%		1,04	8,56	2,0277	1,6369	3,6646	-
	Totale	283	70.862	100,0%	250						

(1) Simulazione per utenza che occupa la superficie media della propria categoria, al netto di Addizionale Provinciale (5%), e sconti da regolamento

TARIFE TARI UTENZE DOMESTICHE

COMUNE DI	CARPINETI
ANNO	2022

UTENZE DOMESTICHE										
Famiglie	Famiglie	Quote famiglia	Superficie	Quote superficie	Coeff. Quota fissa	Coeff. Quota variabile	Superficie media	QUOTA FISSA	QUOTA VARIABILE	Simulazione importo totale per Nucleo fam. (1)
componenti	n	%	m ²	%	Ka	Kb	m ²	Euro/m ²	Euro/Utenza	Euro
1	644	22%	84.618	23%	0,8	0,95	131	0,6168	54,0260	135
2	473	17%	66.275	18%	0,94	1,7	140	0,7247	96,6782	198
3	1.459	51%	177.087	48%	1,05	2,3	121	0,8095	130,7999	229
4	202	7%	32.270	9%	1,14	2,7	160	0,8789	153,5477	294
5	57	2%	7.735	2%	1,23	3	136	0,9483	170,6085	299
6	29	1%	4.592	1%	1,3	3	158	1,0023	170,6085	329
TOTALE	2.864	100%	372.577	100%			130			

(1) Simulazione per utenza che occupa la superficie media della propria categoria, al netto di Addizionale Provinciale (5%), e sconti da regolamento